Dane aktualne na dzień: 03-11-2026 12:51

Link do produktu: https://www.4techtools.pl/4techtools-klej-do-gwintow-sredni-10ml-p-14902.html



4techtools Klej do gwintów średni 10ml

Cena brutto	**9,00 zł**
Cena netto	**7,32 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Numer katalogowy	**4G12-00010**
Kod producenta	**4G12**
Producent	**4techtools**

Opis produktu

Klej do łożysk średnio mocny 4TechTools 10g

Jednoskładnikowy anaerobowy i tiksotropowy środek do zabezpieczania gwintów średniej wielkości przed samoczynnym luzowaniem się i odkręcaniem, przeciekami i korozją.

Zastosowania :

- Najmocniejszy z klejów 4techtools, tworzy bardzo twardą powłokę, która skutecznie zabezpiecza gwinty o dużej średnicy
- Klej tworzy elastyczną spoinę, która dostatecznie zabezpieczając gwint przed samoczynnym luzowaniem zastępuje inne, najczęściej mechaniczne metody: pod-kładki sprężyste, podatne i zaginane, nakrętki kontrujące itp.
- Utwardzanie produktu następuje po odcięciu dopływu powietrza (tlenu) w szczelinie pomiędzy dwoma metalowymi powierzchniami (w gwincie).
- Jest szczególnie przydatny tam gdzie istotny jest łatwy demontaż jak również występują niewielkie obciążenia mechaniczne gwintu.
- Produkt odporny jest na gaz, powietrze, wodę, oleje, zasady i wiele innych chemikaliów oraz na uderzenia i drgania.
- Utrzymuje swoje właściwości w szerokim zakresie temperatur pracy.
- Znajduje szczególne zastosowanie przy śrubach regulacyjnych i nastawczych, długich lub o małych średnicach, dla których wymagany jest łatwy demontaż bez ryzyka ich zerwania.
- Klej gwarantuje ponadto 100% zabezpieczenie przed korozją oraz szczelność.
- Dodatek substancji fluoryzującej pozwala na stwierdzenie obecności kleju w gwincie przy użyciu lampy UV.
- Standardowe zabezpieczenie gwintu uzyskuje się już przy niewielkiej ilości kleju w gwincie, szczelność połączenia osiągana jest przy całkowitym wypełnieniu zwoju.

Sposób użycia:

1. Powierzchnie klejone muszą być suche, pozbawione kurzu, odtłuszczone i bez żadnych substancji które mogłyby utrudnić proces klejenia.
2. Jeśli powierzchnia wymaga czyszczenia, do tego celu powinno się użyć rozpuszczalnika typu metylo-etylo-keton (MEC).
3. Produkt 4G3 0243 należy nanosić na zewnętrzne zwoje gwintu w małej ilości.
4. W przypadku gwintów nieprzelotowych klejem napełniamy otwór gwintowany do 1/3 jego głębokości.
5. Nie poleca się stosowania tego produktu do urządzeń z czystym tlenem, chlorem lub innymi silnie utleniającymi się substancjami jak również w kontakcie z tworzywami sztucznymi (szczególnie termoplastycznymi), gdzie może nastąpić pęknięcie naprężeniowe tworzywa.
6. Klej anaerobowy zaczyna polimeryzować (utwardzać się) po odcięciu od jego powierzchni dopływu tlenu w obecności katalizatora w postaci kontaktu z powierzchnią metalu.
7. Szybkość polimeryzacji uzależniona jest od czynników zewnętrznych jak i od właściwości samego kleju.
8. Parametrami wpływającymi na szybkość polimeryzacji są: rodzaj materiału, z którego wykonane są elementy złącza śrubowego, wielkość szczeliny złącza, temperatura otoczenia, użycie aktywatora chemicznego.

Właściwości produktu nieutwardzonego:

- Typ chemiczny: anaerobowy metakrylat
- Kolor: niebieski mętny fluorescencyjny
- Lepkość: 1200-3000[mPa.s] przy 25oC
- Temperatura zapłonu: >100 oC
- Zawartość rozpuszczalników: brak
- Magazynowanie: do 12 m-cy w temperaturze 8-28oC w oryginalnym opakowaniu
- Czas tężenia (wytrzymałość wstępna): 10-15min
- Wytrzymałość funkcjonalna (75%): po 1-3h
- Wytrzymałość pełna (100%): po 5-10h

Właściwości produktu utwardzonego:

- Max. średnica gwintu/szczelina: M-20/ 0,25mm
- Dopuszczalne naprężenia tnące: 9-13N/mm2
- Moment zrywający: 18-22Nm
- Moment całkowity: 7-12Nm
- Zakres temperatur pracy: -54 + 150oC
- Odporność na: wodę, rozpuszczalniki, zmiany temperatury, drgania wg DIN 30661. Pomiary obciążeń mechanicznych: próba dla trzpienia stalowego M-10x20 / jakość 8.8 / wymiary h=0.8d.

- **Opakowanie: Butelki plastikowe 10g**