Dane aktualne na dzień: 18-11-2026 17:54

Link do produktu: https://www.4techtools.pl/klej-cyjanoakrylowy-20g-p-14881.html



Klej cyjanoakrylowy 20g

Cena brutto	**9,89 zł**
Cena netto	**8,04 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Numer katalogowy	**4G9-00020**
Kod producenta	**4G9**
Producent	**4techtools**

Opis produktu

Klej Cyjanoakrylowy szybko wiążący 4Techtools - mocny

Jednoskładnikowy szybkowiążący klej cyjanoakrylowy o niskiej lepkości do łączenia metali, gumy, EPDM i tworzyw sztucznych (w tym poliolefin – po zastosowaniu aktywatora powierzchni). Charakteryzuje się najwyższą siłą wiązania i bardzo krótkim czasem zastygania

Zastosowanie

- metal, szkło, drewno, tworzywa sztuczne, guma, korek, papier, kamień.
- Części klejone należy szybko łączyć (zaleca się ich wcześniejsze dopasowanie) ponieważ czas wiązania kleju jest bardzo krótki. Z tego samego powodu kleje 4G9 są szczególnie odpowiednie do łączenia małych części.
- Dobra odporność na zmęczenie
- bardzo wysoką wytrzymałość na ścinanie i rozciąganie

Dane techniczne:

- Jednoskładnikowe kleje cyjanoakrylowe polimeryzują w kontakcie z lekko zasadowymi powierzchniami.
- Wilgotność powietrza wystarcza na ogół do zainicjowania utwardzania w kilka sekund i uzyskania wytrzymałości ręcznej (pełna wytrzymałość mechaniczna i odporność chemiczna osiągana jest dopiero po 24h).
- Najlepsze wyniki uzyskuje się przy wilgotności względnej powietrza 40-60%.
- Dla przyspieszenia procesu polimeryzacji i utwardzenia należy stosować aktywatory.
- Duży wpływ na szybkość utwardzania ma również wielkość szczeliny (im większa szczelina tym klej zastyga wolniej) oraz rodzaj klejonych materiałów:

Czas wiązania [s]: PCV 2-15s, żywice fenolowe 10-20s, polimery ABS 5-10s, stal 10-20s, aluminium 5-15s, cynk 30-90s, guma chloroprenowa lub nitrylowa

Sposób użycia :

1. Elementy łączone należy dokładnie oczyścić z resztek starego kleju i dobrze odtłuścić, najlepiej zmywaczem 4C1.
2. Klej 4G9 0701 należy nanosić oszczędnie na jedną z klejonych powierzchni i szybko docisnąć spajane części.
3. W przypadku klejenia tworzyw nie sklejalnych (poliolefin) należy powierzchnię tworzywa aktywować produktem AKTYWATOR C.