



Klej do łożysk mocny 50ml

Cena brutto	33,00 zł
Cena netto	26,83 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	4G5-00050
Kod producenta	4G5
Producent	4techtools

Opis produktu

Mocny klej do łożysk 4Techtools 50ml

Klej, który znajduje zastosowanie w zabezpieczeniu łożysk, kół zębatych i przekładni, wałów skrzyni biegów i wirników elektrycznych. Zapobiega wyciekom i rozluźnieniom jest odporny na wibracje i uderzenia.

Zastosowania :

- Klej tworzy elastyczną spoinę, która zabezpiecza połączenie przed samoczynnym luzowaniem.
- Utwardzanie produktu następuje po odcięciu dopływu powietrza (tlenu) w szczelinie pomiędzy dwoma metalowymi powierzchniami.
- Jest szczególnie przydatny przy mocowaniu łożysk, kół napędowych, tulei, wpustów jak również w uszczelnianiu instalacji o dużej temperaturze i ciśnieniu mediów.
- Klej tworzy elastyczną spoinę, która dostatecznie zabezpieczając połączenie „wał-piasta” przed samoczynnym poluzowaniem się i obroceniem lub zsunieniem części zastępuje metodę termiczną i wciskową przy montażu elementów.
- Produkt odporny jest na gaz, po-wietrze, wodę, oleje, zasady i wiele innych chemikaliów oraz na uderzenia i drgania.
- W połączeniach gwintowych zastępuje konopie, pakuły, taśmę teflonową i inne metody uszczelniania.
- Utrzymuje swoje właściwości w szerokim zakresie temperatur pracy.
- Znajduje szczególne zastosowanie tam gdzie wymagane jest przenoszenie dużych obciążeń poosiowych i momentów a także utrudniony demontaż połączenia.
- Klej gwarantuje ponadto 100% zabezpieczenie przed korozją oraz szczelność.
- Dodatek substancji fluoryzującej pozwala na stwierdzenie obecności kleju w złączu przy użyciu lampy UV.

Sposób użycia:

1. Powierzchnie klejone muszą być suche, pozbawione kurzu, odtłuszczone i bez żadnych substancji które mogłyby utrudnić proces klejenia.
2. Jeśli powierzchnia wymaga czyszczenia, do tego celu powinno się użyć rozpuszczalnika typu metylo-etylo-keton (MEC).
3. Produkt 4G5 0648 należy nanosić na zewnętrzne zwoje gwintu w małej ilości.
4. W przypadku otworów nieprzelotowych klej наносimy do 1/3 głębokości.
5. Nie poleca się stosowania tego produktu do urządzeń z czystym tlenem, chlorem lub innymi silnie utleniającymi się substancjami jak również w kontakcie z tworzywami sztucznymi (szczególnie termoplastycznymi), gdzie może nastąpić pęknięcie naprężeniowe tworzywa.
6. Klej anaerobowy zaczyna polimeryzować (utwardzać się) po odcięciu od jego powierzchni dopływu tlenu w obecności katalizatora w postaci kontaktu z powierzchnią metalu.
7. Szybkość polimeryzacji uzależniona jest od czynników zewnętrznych jak i od właściwości samego kleju.
8. Parametrami wpływającymi na szybkość polimeryzacji są: rodzaj materiału, z którego wykonane są elementy złącza śrubowego, wielkość szczeliny złącza, temperatura otoczenia, użycie aktywatora chemicznego.

Właściwości produktu Nietwardzonego:

-
- Gęstość przy 25 °C 1,13
 - Lepkość przy 25 °C 400-600 mPas
 - Czas ustalania 15 min
 - Temperatura zapłonu: >100 oC
 - Zawartość rozpuszczalników: brak
 - Magazynowanie: do 12 m-cy w temperaturze 8-28oC w oryginalnym opakowaniu

Właściwości produktu Utwardzonego:

- Ścinanie (kołnierz stalowy i sworzeń) wg ISO 1010123 >25Nm
- Zakres temperatur pracy: -54 + 150oC

Odporność na:

- wodę
- rozpuszczalniki
- zmiany temperatury
- drgania wg DIN 30661
- Szybkość utwardzania w zależności od podłoża
- Szybkość utwardzania zależy od używanego surowca
- Szybkość utwardzania zależy od wielkości szczeliny
- Szybkość utwardzania zależy od temperatury otoczenia
- Temperatury

Opakowania: Butelki plastikowe 50ml

Przechowywanie: 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach, w suchym miejscu w temperaturze +5°C do +21°C