

Link do produktu: <https://www.4techtools.pl/klej-epoksydowy-dwuskładnikowy-przezroczysty-25ml-p-14886.html>



Klej epoksydowy dwuskładnikowy przezroczysty 25ml

Cena brutto	40,00 zł
Cena netto	32,52 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	4G6-00025
Kod producenta	4G6
Producent	4techtools

Opis produktu

Klej epoksydowy dwuskładnikowy bezbarwny 4techtools 25ml

Dwuskładnikowy, bezbarwny, szybki klej epoksydowy. Tworzy elastyczne, odporne na uderzenia połączenia, również w niskich temperaturach. Klej charakteryzuje się wysoką odpornością na ścinanie i rozciąganie, odpornością na uderzenia, nie kurczy się i jest odporny na wiele chemikaliów. Łączy ze sobą i między sobą metale, szkło, ceramikę, drewno, beton. Bardzo prosty sposób użycia.

Zalety:

- Długotrwałe elastyczne połączenie.
- Szybko uzyskiwana (po 7 minutach) wytrzymałość.
- Łatwość mieszania - Stosunek mieszania 1 : 1.
- W 100 % reaktywny, bez rozpuszczalników.
- Wysoka odporność na przebicie elektryczne.
- Wysoka odporność na rozpuszczalniki.

Zastosowania:

- Do szybkiego połączenia metalu z metalem i reperacji.
- Włącznie z klejeniem części i podzespołów elektronicznych.
- Zabezpiecza (poprzez zalakowanie) przed: kurzem, brudem i innymi zanieczyszczeniami.

Przygotowanie Powierzchni:

1. Przygotowanie powierzchni jest niezbędne dla dobrego sklejenia.
2. Należy usunąć starannie wszystkie tłuste substancje, olej, smar i brud każdego typu z pomocą odtłuszczacza - czyszciva przemysłowego.
3. Wszystkie powierzchnie zadrapać.
4. Dzięki temu zostanie zwiększona adhezja.

Sposób użycia:

1. Oba komponenty mieszać do jednorodnej masy.
2. Posmarować cienką warstwą zmieszanego materiału lub nakładać w postaci kropel.
3. Połączyć obie części w czasie otwartego czasu przygotowania.
4. Niewielka ilość kleju powinna zostać wyparta z klejonej szczeliny na zewnątrz. co potwierdza wypełnienie szczeliny.
5. Przy dużych szczelinach należy usieciować obie klejone części.

-
6. Należy pozostawić obie klejone części w spokoju (leżące lub stojące) aż do osiągnięcia funkcjonalnej wytrzymałości.
 7. Dzięki temu unika się zakłócenia procesu utwardzania. P
 8. Pełne utwardzenie zostaje osiągnięte po 1 godzinie.

Dane techniczne:

- Właściwości fizyczne (nie utwardzony)
- Kolor: klarowny z odcieniem żółtego (bezbarwny)
- Mieszanie w stosunku 1 : 1
- Połączona lepkość składników 8000 - 10000 cPs
- Czas przygotowania mieszanina 20 g 3 - 4 Minut
- Wytrzymałość wstępna 10 - 12 minut
- Wytrzymałość funkcjonalna przy 20°C 20 - 30 minut
- Utwardzenie całkowite przy 20°C 48 godzin
- Wypełnianie szczelin do 3 mm
- Objętość właściwa 388 cm³/454 g
- Typowe ASTM D1002 wyniki po 72 godzinach przy 25°C :
- stal 18 - 22 N/mm²
- stal szlachetna 10 - 12 N/mm²
- aluminium 6 - 8 N/mm²
- poliwęglany 5 - 8 N/mm²
- PVC 5 - 8 N/mm²

Odporność chemiczna: (7 dni utwardzania przy temperaturze pokojowej, 30 dni przy 24°C):

- Nafta: bardzo dobra
- Kwas solny: bardzo dobra
- Rozpuszczalniki: zadowalająca
- 10% kwas siarkowy: zadowalająca
- Alkohol metylowy: zadowalająca
- Związki toluenu: bardzo dobra
- Amoniak: bardzo dobra
- 10 % Wodorotlenek sodu: bardzo dobra

Klej epoksydowy 5-minutowy nie jest przystosowany do połączeń podwodnych

Wpływ temperatury:

Nanoszenie kleju w temperaturze pomiędzy 18°C i 26°C zapewnia prawidłowe utwardzenie. Temperatury poniżej 18°C wydłużają proces utwardzenia, a powyżej 26°C przyspieszają go. Lepkość komponentów A i B kleju zależy od temperatury.

Warunki i okres przechowywania:

Klej powinien być przechowywany w chłodnym i suchym miejscu, jeśli nie musi być używany. Jeśli materiał jest przechowywany w temperaturze pokojowej ok. 22°C w pierwotnym opakowaniu, okres składowania wynosi 1 rok od daty produkcji.

Opakowanie: Strzykawki 28g

Wskazówka: Nasze dane odpowiadają aktualnemu stanowi rozwoju chemii i techniki; nie pretendują one do całkowitej kompletności. Najlepszym zabezpieczeniem przeciwko możliwym błędom, za które nie możemy ponosić żadnej odpowiedzialności, jest przeprowadzenie własnych doświadczeń. W ten sposób zmienne dane, zależne od zastosowania, sposobu pracy i materiałów, uzyskają każdorazowe potwierdzenie w konkretnych warunkach.