

Link do produktu: <https://www.4techtools.pl/plynny-metal-klej-dwuskładnikowy-do-metalu-25-ml-p-14887.html>



Płynny Metal Klej Dwuskładnikowy do Metalu 25 ml

Cena brutto	32,00 zł
Cena netto	26,02 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	4G7-00025
Kod producenta	4G7
Producent	4techtools

Opis produktu

Płynny metal - klej dwuskładnikowy do metalu 25 ml

Dwuskładnikowy klej na bazie żywicy epoksydowej z wypełnieniem metalicznym, mieszany w proporcjach 1:1. Ma uniwersalne zastosowanie w obszarze napraw i reperacji. Doskonale nadaje się do naprawy źle wywierconych otworów, pęknięć i wyłamanych gwintów w metalu, drewnie i tworzywie sztucznym.

Zalety:

- Długotrwale elastyczne połączenie.
- Łatwość mieszania - Stosunek mieszania 1 : 1.
- W 100 % reaktywny, bez rozpuszczalników.
- Wysoka odporność na przebicie elektryczne.
- Obróbka mechaniczna możliwa po upływie krótkiego czasu.
- Części można szlifować, frezować, wiercić i lakierować.
- Wysoka odporność na rozpuszczalniki.

Zastosowania:

- Do szybkiego połączenia metalu z metalem i reperacji.
- Uniwersalne zastosowanie, nadaje się do różnych materiałów: metali, drewna i tworzyw sztucznych.
- Wypełnianie i szpachlowanie rys, ubytków, nieudanie wywierconych otworów, uszkodzonych kantów i wyłamanych gwintów.

Dane techniczne:

- Kolor po zmieszaniu: szary
- Czas zachowania stanu plastycznego ok. 5 – 10 minut
- Wytrzymałość wstępna :(zależnie od temperatury) 15 minut
- Pełna wytrzymałość: 24 godziny
- Gęstość: 1,7 g/cm³
- Wytrzymałość na naprężenia ścinające (ASTM D628) utwardzonego materiału
- Proporcje mieszania 1:1
- Twardość Shore D (ASTM D2240) 90 ± 5
- Odporność temperaturowa do +120°C (krótkotrwale do +150°C)
- Kurczenie % (ASTM D2566) po zmieszaniu
- LZ0 0
- Opór elektryczny (ASTM D257) 1012 om
- Wytrzymałość elektryczna (ASTM D149) 1,2 kV/mm
- Okres trwałości: 12 miesięcy w oryginalnym, zamkniętym opakowaniu składowanym w suchym miejscu z dala od

bezpośredniego wpływu promieniowania słonecznego

Sposób użycia:

1. Oba komponenty mieszać do jednolitej masy.
2. Posmarować cienką warstwą zmieszanego materiału lub nakładać w postaci kropeł.
3. Połączyć obie części w czasie otwartego czasu przygotowania. Niewielka ilość kleju powinna zostać wyparta z klejonej szczeliny na zewnątrz, co potwierdza wypełnienie szczeliny.
4. Przy dużych szczelinach należy usieciować obie klejone części.
5. Należy pozostawić obie klejone części w spokoju (leżące lub stojące) aż do osiągnięcia funkcjonalnej wytrzymałości.
6. Dzięki temu unika się zakłócenia procesu utwardzania.
7. Po 30 minutach możliwa jest obróbka mechaniczna.
8. Utwardzenie całkowite po 24 godzinach.
9. Po zastosowaniu strzykawkę zamknąć oryginalną zatyczką.
10. Nie obrabiać przy temperaturze zewnętrznej poniżej +5°C.

Wpływ temperatury:

- Nanoszenie kleju w temperaturze pomiędzy 18°C i 26°C zapewnia prawidłowe utwardzenie.
- Temperatury poniżej 18°C wydłużają proces utwardzenia, a powyżej 26°C przyspieszają go.
- Lepkość komponentów A i B kleju zależy od temperatury.

Warunki i okres przechowywania:

- Klej powinien być przechowywany w chłodnym i suchym miejscu, jeśli nie musi być używany.
- Jeśli materiał jest przechowywany w temperaturze pokojowej ok. 22°C w pierwotnym opakowaniu, okres składowania wynosi 1 rok od daty produkcji.

Opakowanie: Strzykawki 25ml

Wskazówka: Nasze dane odpowiadają aktualnemu stanowi rozwoju chemii i techniki; nie pretendujące do całkowitej kompletności. Najlepszym zabezpieczeniem przeciwko możliwym błędom, za które nie możemy ponosić żadnej odpowiedzialności, jest przeprowadzenie własnych doświadczeń. W ten sposób zmienne dane, zależne od zastosowania, sposobu pracy i materiałów, uzyskają każdorazowe potwierdzenie w konkretnych warunkach.